



Cetus® VDL ir kompresoreļļas ar augstām darbaspējām, īpaši izstrādātas, lai samazinātu nogulšņu veidošanos gaisa kompresoros, īpaši portatīvajos un stacionārajos rotācijas, lāpstiņu, skrūvju un virzuļkompresoros.

Cetus VDL ir izstrādātas ar lakveida nogulšņu kontroles (VDC) tehnoloģiju, no augstas kvalitātes parafiniskām bāzes eļļām ar piedevu sistēmu sastāvā, kas veicina izturību pret oksidēšanos, nodrošina aizsardzību pret koroziju un samazina lakveida nosēdumu veidošanās iespēju.

Cetus VDL novērš uzdeguma veidošanos uz kompresoru virzuļiem un vārstiem, arī augstos spiedienos, nodrošina precīzu, ekonomisku kompresoru darbu.

Cetus® VDL eļļu pielietojums:

- vienpakāpes un daudzpakāpju virzuļu un centrālās kompresori, kā arī ar eļļu pildīti skrūves kompresori.
- Gaisa, saspiestas dabasgāzes (CNG) un inertās gāzes, vienpakāpes un daudzpakāpju virzuļkompresori.
- Stacionārie un pārvietojamie kompresori.
- Eļļas vannas un cirkulācijas sistēmas, visu veidu rites gultņi, viegli slogoti zobratu pārvadi, vakuumsūkņi (tostarp rotācijas, ko izmanto piena slaukšanas līnijās (ISO VG 68)), darbmašīnas (tostarp ar datoru vadāmas iekārtas), konveijeri, elektromotori un zema līdz vidēja spiediena hidrauliskie sūkņi, kuriem nav nepieciešama aizsardzība pret dilšanu.

Ja sistēmās ir augsti kompresijas spiedieni, tad dažkārt var būt piemērotāka augstāka viskozitātes klase, par kompresora izgatavotāja paredzēto, kura jāievēro garantijas laikā.

Nav ieteicams izmantot elpojamā gaisa kompresoros.

CETUS VDL darbaspēju līmeni un piemērotība lietošanai:

izpilda sekojošu standartu un normu prasības:

- **DIN 51506:** VDL; **ISO 6743-3:** ISO-L-DAG, DAH (32, 46, 68)/ ISO-L-DAA, DAB (100, 150)/ ISO-L-DGA; **ISO 6521-1:** ISO-L-DAA, DAB; **GB 12691:** ISO-L-DAA, I-DAB.

piemērotas lietošanai:

- gaisa kompresoros: Atlas Copco (ISO 46, 68); Hamworthy (ISO 100); Howden (ISO 100); Kaishan (ISO 46); Kaeser, (ISO 46); Sauer (ISO 100); Teikoku.
- virzuļkompresoros: DongHwa Pneutec (ISO 100); Hatlapa, W veida, L veida, V veida (ISO 100); Sperre, Classic 30 bar (ISO 100); Tanabe Pneumatic Machinery (ISO 100).
- skrūves kompresoros: Tanabe Pneumatic Machinery, (ISO 32, 46, 68).

TEHNISKIE PARAMETRI

ISO viskozitātes klase	32	46	68	100	150
Blīvums, kg/l, 15°C	0,86	0,87	0,87	0,87	0,88
Kinemātiskā viskozitāte, mm²/s, 40°C	32	46	68	100	150
Kinemātiskā viskozitāte, mm²/s, 100°C	5,5	6,9	8,9	11,5	15,0
Viskozitātes indekss (VI)	108	106	104	103	100
Uzliesmošanas temperatūra, °C	220	236	248	258	284
Skābes skaitlis, mgKOH/g	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
RPVOT (oksidācijas stabilitāte), min.	1880	1800	1800	1800	1000
FZG slodzes nestspēja (graujoša slodze)	12	12	12	12	12
Sastingšanas temperatūra, °C	-36	-36	-36	-34	-27

Augstāk minētie tipiskie testa dati nav uzskatāmi par specifikāciju. Tie ir tikai indikatīvi un tos var ietekmēt pieļaujamās ražošanas pielaides. Chevron var mainīt šos testa datus. Atjaunotie dati aizstāj visus iepriekšējos datus, tāpēc, lūdzu, pārliedieties, ka esat iepazinies ar šī produkta datu lapas (PDS) jaunāko versiju.