

Speciālie eļļošanas materiāli

MOLYKOTE® G-N Plus Solid lubricant paste

RAKSTUROJUMS

- Augsta slodzes izturība
Zems berzes koeficients ($\mu=0.09$, nepielīp)
- Novērš berzes koroziju un rievu veidošanos
- Novērš berzes virsmu salipšanu miera stāvoklī, nodrošina vienmērīgu iekārtu darbību, bez rāvieniem
- Labas pretkorozijas īpašības
- Samazina diluma korozijas veidošanos
- Vienkāršo izjaukšanas procesu
- Augsta berzes virsmas aizsardzība pret dilšanu ($40\text{m}^2/\text{kg}$)

SASTĀVS

- Bāzes eļļa - minerāleļļa
- Iebiezinātāji
- Cietās smērvielas

GARANTIJAS NOTEIKUMI

DOW CORNING garantē tikai šī produkta atbilstību patreizējām specifikācijām. DOW CORNING nedod ne tiešu ne netiešu garantiju dotā produkta pielietošanai naudas līdzekļu ekonomijas vai to atpelnīšanas nolūkos.

DROŠĪBAS PASĀKUMI

Informācija par produkta nekaitīgumu drošai lietošanai šajā aprakstā nav iekļauta. Pirms MOLYKOTE G-N Plus paste lietošanas rūpīgi izlasiet produkta Drošības Datu lapu un etiķeti uz produkta fasēj.

IEROBEŽOJUMI

Šis produkts nekad nav testēts izmantošanai farmakopējā vai medicīnā

Cieto smērvielu pasta metāla detaļu salāgošanai un montāžai

PIELIETOJUMS

- Montāžas pasta mašīnelementu daļu iepresēšanai, jaunu mehānismu un ātrumkārbu piestrādei.
- Kā pamatsmērviela mašīnu mezgliem, kuri tiek darbināti reti, vai ir mazkustīgi un arī urbšanai, zāģēšanai un vītņu griešanai.
- Sekmīgi tiek izmantota skrūvju pārvadu, šlicsavienojumu, zobratu pārvadu, gliemežpārvadu un transmisiju, skrūvju, ventīļu, darbgaldu instrumentu vadotņu, kā arī lodīšu gultņu, paplākšņu, rullīšu, atloku un skrūvju blīvēšanai un piestrādei.

TIPISKĀS ĪPAŠĪBAS

Īpašības	Testa metode*	Rādītāji
Krāsa	vizuāli	melna
Bāzes eļļas tips	-	minerāleļļa
Penetrācija svaigai pastai, mm/10	ISO 2137	280 - 310
Blīvums, kg/l, 20 °C	ISO 2811	1.35
Darba temperatūru diapazons ¹ , °C	-	-25 ... +450, ja viegli piekļūst gaiss, tad līdz +630
Gultņa slodzes kapacitāte, aizsardzība pret dilšanu, kalpošanas laiks		
4-lodīšu sametināšanās tests, N	DIN 51350-4	2800
izdiluma laukums, 800N, mm	DIN 51350-5	0.75
Alen-Wieland mašīnas OK tests, N	-	>20 000
Berzes spēks, N	-	2600
Berzes koeficients		
Skrūves tests, μ statiskais spiediens	-	0.09 nav izklīdēts
Skrūves tests, Erichsen ²	-	
Skrūves tests, μ vītnei	-	0.14
Skrūves tests, μ uzgriežnim	-	0.06
Pretestība izskalošanai		
Ūdens izturība, statisks, novērtējums	DIN 51807/ 1	2 - 90

¹ cietās smērvielas robežtemperatūra

² berzes koeficients skrūvju savienojumos, M12x17.5, materiāls 8.8, melnās skrūves.

* ISO: International Standardization Organization (Starptautiskā standartizācijas organizācija).

DIN: Deutsche Industrial Norm (Vācijas Industrijas Norma)

Tabulā uzrādītie parametri ir informatīvi. Šī nav ražotāja specifikācija konkrētam produktam. Lai iegūtu konkrēta produkta specifikāciju, lūdzam vērsties pie vietējā Dow Corning izplatītāja:

„SIA VA Motors”, Lāčplēša iela 75, Rīga, tel: 67383881; fax: 67383882; e-mail: vamotors@apollo.lv.

Pielietošanas metodes

Notīriet berzes virsmas vai kontaktvietas ar drāšu birsti, lupatīņu, sintētisku sūkli vai stiklu kopšanas ādas materiālu. Nelietojiet kopā ar konsistentu ziedi. Enerģiski paberzt metāla virsmu labākai saķerei. Nevajag censties mainīt sastāvu, MOLYKOTE G-N Plus nav jācama ar ziedēm un eļļām.

Uzglabāšana un derīguma termiņš

Uzglabājot MOLYKOTE G-N Plus 20 °C temperatūrā, oriģinālā neatvērtā iepakojumā, produkta derīguma termiņš ir 60 mēneši no ražošanas datuma.

Rūpnīcas fasējumi:

100 g tūbiņās, 250, 500 g un 1 kg metāla bundziņās, 5 un 25 ltr kannas.