

Augstvērtīgi eļļošanas materiāli

RAKSTUROJUMS

- Spēj izturēt kritiskas slodzes
- Piemērota ilgstošai eļļošanai
- Labi pretojas oksidācijai
- Darbaspējas avārijas režīmā, t.i., daļējas eļļošanas gadījumā aizsardzību pret dilšanu nodrošina cietās smērvielas un EP piedevas
- Laba aizsardzība pret skrāpējumiem (viltus Brineling)
- Laba noturība pret izskalošanu ar ūdeni
- Laba aizsardzība pret koroziju

SASTĀVS

- Bāzes eļļa - minerāleļļa
- Iebiezinātājs – litija ziepes
- Cietās smērvielas
- Augsta kontaktspiediena EP piedevas
- Pretkorozijas piedevas

PRODUKTA APRAKSTS

MOLYKOTE BR2 Plus ziede ir augstvērtīga minerāla plastiskā smērviela ar litija ziepēm un MoS₂ sastāvā. Ziedi izmanto smagi slogotu ātrgaitas mehānismu eļļošanai

PIELIETOŠANAS METODES

Piemēroti parastie līdzekļi, t.i. – tīras otas, rokas un pneimatiskās smērvielu izdales pistoles. Pareizas eļļošanas un dzesēšanas apstākļu nodrošināšanai, gultnim jābūt 1/3 piepildītam ar smērvielu.

IEROBEŽOJUMI

Šis produkts nekad nav testēts izmantošanai farmakopējā vai medicīnā

IEPAKOJUMS

Šis produkts ir pieejams dažādos iepakojumos. Lūdzam vērsties pie tuvākā izplatītāja.

PIELIETOJUMS

- piemērota izmantošanai rites un slīdgultņiem, vadīklām un vadotnēm, lodveida šarnīriem un kulisēm, šļīcsavienojumiem un vītņu pārvadiem.

TIPISKĀS ĪPAŠĪBAS

Īpašības	Testa metode*	Rādītāji
Krāsa	vizuāli	melna
NLGI klase	DIN 51818	2
Penetrācija strādājušai smērvielai, mm/10	ISO 2137	265-295
Blīvums, pie 20°C, g/mm	ISO 2811	0,89
Bāzes eļļas kin. viskozitāte, mm ² /s, 40°C	DIN 51562	114
Darba temperatūru diapazons, °C (īslaicīgi)	-	-30 ... +130 (150)
Pilienkrišanas temperatūra, °C	ISO 2176	>175
Pagriežamība zemās temperatūrās, pie -20°C starts/ pēc 20 min darbības, Nm	ASTM D1478-80	151x10 ⁻³ / 59x10 ⁻³
4-lodīšu sametināšanās tests, N	DIN 51350-4	3600
izdiluma laukums, 800N slodzē, mm	DIN 51350-5	0,8
Almen-Wieland mašīnas OK slodze, N		15'500
Berzes spēks OK slodzē, N		3150
FAG rites gultņu testēšanas aprīkojums, FE9 1500/ 6000/ 140°C, F ₅₀ }, h	DIN 51821-02B	195
DN skaitlis (ātruma skaitlis), mm/ min	-	450'000
Pretotāšanās oksidācijai, spiediena kritums, 100h, 99°C, bar	DIN 51808	0,1
Prekorozijas aizsardzība		
SKF-Emcor metode	DIN 51802	0
Eļļas atdalīšana - iztvaikošana		
Eļļas atdalīšana, 7 dienas, 40 ° C		3,8

ASTM: (American Society for Testing and Materials) Amerikāņu testēšanas un materiālu savienība.

DIN: Deutsche Industrie Norm.

ISO: (International Standards Organisation) Starptautiskā Standartu Organizācija

Tabulā uzrādītie parametri ir informatīvi. Šī nav ražotāja specifikācija konkrētam produktam. Lai iegūtu konkrēta produkta specifikāciju, lūdzam vērsties pie vietējā Dow Corning pārstāvja: „SIA VA Motors”, Bulkultu iela 5c, Rīga, tel: 67383881; fax: 67383882; e-mail: vamotors@vamotors.lv

DROŠĪBAS PASĀKUMI

Informācija par produkta nekaitīgumu drošai lietošanai šajā aprakstā nav iekļauta. Pirms MOLYKOTE BR2 Plus lietošanas rūpīgi izlasiet produkta Drošības Datu lapu un etiķeti uz produkta fasējuma

UZGLABĀŠANA UN DERĪGUMA TERMIŅŠ

Uzglabājot MOLYKOTE BR2 Plus 20°C līdz 40°C temperatūrā, oriģinālā neatvērtā iepakojumā,

produkta derīguma termiņš ir 60 mēneši no ražošanas datuma.

GARANTIJAS NOTEIKUMI

Informācija, ko satur šis dokuments, ir pamatota ar DOW CORNING veiktajiem pētījumiem un ir maksimāli patiesi. Tomēr, sakarā ar to, ka šī produkta pielietošana notiek ārpus mūsu kontroles, šo informāciju nevajag izmantot personīgi veikto izmēģinājumu rezultātu papildināšanai.