



## MEROPA®

**MEROPA** saimes eļļas ir radītas no solventrafinētām bāzes eļļām ar augstu viskozitātes indeksu, kurām pievienotas augstvērtīgas sēra - fosfora EP (augstspiediena) piedevas.

MEROPA eļļām ir augsta pretoksidēšanās stabilitāte, augstā eļļas kārtas slodzes izturība un izcilās pretoksidācijas īpašības nodrošina ilgu spēka pārvadu iekārtu darbamūžu, pretošanās triecienslodzēm novērš sausās berzes iespējamību un berzes virsmu vietējos bojājumus, eļļām ir teicamas pretkorozijas īpašības, arī konservējošas. MEROPA eļļas ir neitrālas pret tēraudu, varu, bronzu, bābitiem kā arī kadmija - niķeļa gultņu materiāliem. MEROPA eļļām ir relatīvi mazas viskozitātes izmaiņas atkarībā no temperatūras, kas atvieglo iekārtu iedarbināšanu, samazina nepieciešamo iedarbināšanas jaudu un uzlabo eļļas cirkulāciju iekārtā kamēr eļļa vēl ir auksta. Augstās temperatūrās MEROPA eļļas lieliski pretojas sašķidrināšanai, nesadalās un nekoksējas, kā arī nodrošina stabilu, izturīgu eļļas kārtu berzes pāros.

Tipiskas MEROPA pielietojuma vietas ir slēgti zobratu pārvadi, ķēžu pārvadi un zobrati, slīdes un antifrikcijas gultņi, slīdes vadotnes un elastīgie spēka pārvadu sajūgi. Tāpat tās lieto smagi slogotos lēngaitas zobratos un reduktoros, lieljaudas elektromotoru eļļošanai lielizmēra rūpnieciskajās iekārtās metālu velmēšanā, cementa ražošanā un kalnrūpniecībā, klāja aprīkojumā un vinčās uz kuģiem. MEROPA eļļas var pielietot rūpnieciskajos hipoīdīta zobratu pārvados transmisiju zobratu pārvados un gliemežpārvados smagajā autotransportā, mašīnbūvē un kalnrūpniecības iekārtās. Teicamās deemulsācijas īpašības ļauj MEROPA eļļas lietot tādās specifiski mitrās vietās kā tērauda, papīra un cukura ražošanas iekārtās. MEROPA eļļas ir lieliski piemērotas eļļošanai iegramdējot, ar izšļakstīšanu un cirkulācijas sistēmās - turklāt eļļas ar zemāko viskozitāti lieliski piemērotas eļļošanai ar eļļas miglu, kas plaši tiek lietota tērauda, alumīnija, ķīmiskajā un papīra rūpniecībā kā arī darbgaldos, kur MEROPA eļļas lieto rites gultņu, slīdgultņu, vadotņu, ķēžu pārvadu un citu mezglu eļļošanai - ja prasīta teicama temperatūras izturība un pretošanās nodilumam.

### **MEROPA atestācijas un specifiskācijas:**

atbilst sekojošiem standartiem un specifiskācijām:

- **DIN: 51517/3** (CLP); ISO: 12925-1 (CKD); US Steel: 224; AGMA: 9005-E02; Textron Power Transmission: 2E (68), 3E (100), 4E (150), 5E (220), 6E (320), 7E (460), 8E (6800), 9E (1000); Cincinatti Milacron: P-35, P-59, P-63, P-74, P-77, P-78.

### ***TEHNISKIE PARAMETRI***

ISO viskozitātes klase	68	100	150	220	320	460	680	1000	1700
Kinemātiskā viskozitāte, mm <sup>2</sup> /s, 40°C	68	100	150	220	320	460	680	1000	1700
Kinemātiskā viskozitāte, mm <sup>2</sup> /s, 100°C	8,6	11,2	14,5	18,8	24	31,6	34,47	47,37	62
Viskozitātes indekss (VI)	98	94	95	96	97	100	90	90	84
Uzliesmošanas temperatūra, °C	225	228	230	240	242	246	250	254	260
Sastingšanas temperatūra, °C	-30	-27	-24	-21	-21	-15	-15	-15	-15
TAN, mg KOH/g	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,56	0,56	0,56	0,56
Blīvums, 15°C, kg/l	0,881	0,887	0,891	0,895	0,899	0,903	0,92	0,934	0,938
Vara korozijas tests, 3h, 100°C	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a
FZG noslodzes koef. A/8,3/90	12	12	>12	>12	>12	>12	>12	>12	>12

**VA MOTORS. RĪGA. 2012-06-01.**