



HAVOLINE XLC

HAVOLINE XLC ir no etilēnglikola bāzes radīts šķidrums ar jauna tipa augsti efektīvām karboksilātu piedevām, pievienojams ūdenim dzesēšanas sistēmās. **HAVOLINE XLC** jaunā pretkorozijas piedevu pakete no organiskajām skābjēm pilnībā aizvieto kaitīgās piedevas - kā nitrātus, amīnus un fosfātus, tātad ir nekaitīgāks apkārtējai videi un cilvēku veselībai. **HAVOLINE XLC** nesatur silikātu sastāvdaļas, tāpēc novērš alumīnija koroziju un radiatoru aizsērēšanu.

HAVOLINE XLC nodrošina pretkorozijas aizsardzību visiem metālu sakausējumiem, nodrošina aizsardzību pret pārkaršanu vasaras periodā un pret sasalšanu ziemā. Ieteicams lietošanai iekšdedzes motoros atšķaidīts ar ūdeni - sevišķi ar liela tilpuma dzesēšanas sistēmām. Samazināts šķidrums nomaiņu skaits ļauj ietaupīt ievērojamus līdzekļus, gan dzesēšanas šķidrums cenu, gan darba un tehnikas dīkstāves izmaksas. Pārliecinošai pretkorozijas aizsardzībai dzesēšanas šķidrums jālieto ne mazāk kā 33% **HAVOLINE XLC**, nav ieteicama koncentrācija lielāka par 70%.

HAVOLINE XLC, kalpošanas ilgums sasniedz 650'000 km (līdz 8000 h) kravas automobiļiem un autobusiem, 250'000 km (līdz 2000 h) vieglajiem un mazkravas automobiļiem un 32 000 h (vai 6 gadi) stacionārajiem motoriem.

HAVOLINE XLC atestācijas un specififikācijas:

oficiālas oriģinālo iekārtu ražotāju (OEM) atestācijas: DAF 74002; Ford: WSS-M97B44-D; GM 6277M; MAN: 324 Type SNF; Mercedes Benz 325.3; VW: TL-774F=G12+.

atbilst standartiem un specififikācijām: ASTM D3306; BS 6580; Detroit Diesel; Deutz 0199-99-115; Deutz/ MWM: 0199-2091; Ford: CMR 8229; JASO M325; JIS K2234; KSM 2142; NATO code S-759; NFR 15-601; SAE J1034; Jenbacher; Kobelco; Komatsu 07.892; Liebherr MD1-36-130; Mazda MEZ MN 121D; MG Rover; Mitsubishi; MTU MTL 5048; Renault Trucks 41-01-001/S Type D; Scania TB 1451; Thermo King; Ulstein Bergen 2.13.01; Wartsila DLP799861; Waukesha.

TEHNISKIE PARAMETRI

Testa parametri	Testa metode	Havoline XLC	ASTM D3306 prasības
Etilēnglikola saturs, % masas	-	93	pamata
Citi glokoli, % masas	-	0.5	5 max
Ūdens daudzums koncentrātā, % svara	ASTM D1123	5	5 max
Pelnu saturs, % svara	ASTM D1119	1.1	5 max
Piedevu saturs, %	-	5	-
Krāsa	-	oranža	-
Vārīšanās līdzsvara punkts, °C	ASTM D1120	180	>163
Sārmainības rezerve (pH 5,5)	ASTM D1121	6,2	kā ziņojumā
pH, 20°C	ASTM D1287	8,6 tip.	-
Refrakcijas indekss, 20°C	ASTM D1218	1,430	-

Testa parametri	Testa metode	50%	40%	33%	ASTM D3306
pH, 20°C	ASTM D1287	8.6	8.4	8.3	7.5 līdz 11.0
Kristalizēšanās sākuma temperatūra, °C	ASTM D1177	<-37	<-24	<-18	-
Pretsala aizsardzība, tipiski, °C	-	-40	-27	-20	-
Īpatsvars, 20 °C	ASTM D1122	1,068	1,056	1,053	-
Sārmainības rezerve (pH 5,5)	ASTM D1121	3,0	2,4	2,1	-
Ietekme uz krāsainajiem metāliem	GME 60 255	nav	nav	nav	-
Stabilitāte maisījumā ar cietu ūdeni	VW PV 1426	stabils	-	-	-
Refrakcijas indekss, 20°C	ASTM D1218	1.385	-	1.369	-
Iekrāsošanas raksturojums	ASTM D1882	neiekrāso			neiekrāso

VA MOTORS. RĪGA. 2012-05-25.