

ANTIFRĪZA KONCENTRĀTS BSB

ANTIFRĪZA KONCENTRĀTS BSB ir ekonomiski izdevīgs risinājums dzesēšanas/pretsasalšanas šķidruma izvēlē, ja nav nepieciešams šķidrums ilgtermiņa lietošanai ar garu kalpošanas laiku sistēmas pretkorozijas aizsardzībai (garam kalpošanas laikam ir paredzēti šķidrums Havoline XLC vai Havoline XLI, 5-6 gadi).

Antifreeze BSB Concentrate tiek veidots sajaucot mono-etilēnglikola (MEG) bāzes šķidrumu ar efektīvu organisko skābju-karboksilātu pretkorozijas piedevu paketi – Artecō pretkorozijas inhibitors BSB. Korozijas inhibitors BSB nesatur potenciāli kaitīgas vielas, tādas kā nitrātus, amīnus un fosfātus, kā rezultātā dzesēšanas šķidrums ir mazāk kaitīgs apkārtējai videi.

ANTIFRĪZA KONCENTRĀTS BSB nodrošina visu dzesēšanas sistēmu mezglu, kā termostati, sūkņi, siltummaiņi un radiatoru, drošu aizsardzību pret koroziju vismaz 1 gada un vairāk garumā, kā arī pret sasaldēšanu un „uzvārīšanos” gan zemās, gan augstās apkārtējās vides temperatūrās. ANTIFRĪZA KONCENTRĀTS BSB savietojams ar visiem blīvējošiem materiāliem, kurus izmanto mūsdienu mašīnbūvē un ieteicams lietošanai jebkura vieglā, kravas automobiļa vai autobusa, un stacionāro iekšdedzes dzinēju dzesēšanas sistēmās, pielietojams dzinējos ar čuguna, tērauda, vara un alumīnija daļām un to sakausējumiem, vai šo metālu kombinācijām, un dzesēšanas sistēmās ar alumīnija vai vara sakausējumu radiatoriem.

Nepieciešamajai pretsasalšanas/pretkorozijas koncentrācijai ANTIFRĪZA KONCENTRĀTS BSB ir paredzēts sajaukšanai ar normālu pilsētas ūdensvada ūdeni (gan ar cietu, gan mīkstu ūdeni). Lai nodrošinātu 1 gada garumā un ilgāk sistēmas aizsardzību pret koroziju, jālieto ne mazāk kā 33% koncentrāta sajaukums ar ūdeni, un tādā gadījumā pretsasalšanas aizsardzība tiks nodrošināta līdz -18°C. Maksimālā pretsasalšanas aizsardzība -69°C tiek nodrošināta ar koncentrāta attiecību pret ūdeni 68%/32%. Nav ieteicama ANTIFRĪZA KONCENTRĀTA BSB koncentrācija ūdenī lielāka par 70%. Sajaucot koncentrātu ar ūdeni, attiecībā 50%/50%, iegūst dzesēšanas sistēmas šķidrumu ar pretsasalšanas aizsardzību aptuveni -37°C un pretkorozijas aizsardzību aptuveni 2 gadi.

Koncentrāta atpazīšanai šķidrums tiek iekrāsots zilā vai zaļā krāsā.

BSB atestācijas un specifikācijas:

Atbilst standartiem un specifikācijām:

- ASTM: D 3306/ 4656/ 4985; AFNOR R-15-601; BS 6580;

| SASALŠANAS TEMPERATŪRA ATŠĶAIDOT BSB KONCENTRĀTU AR ŪDENI | | |
|--------------------------------------------------------------------|-------|---------------------|
| BSB | Ūdens | Sasalšanas temp. |
| 10 % | 90 % | -3 °C |
| 20 % | 80 % | -9 °C |
| 30 % | 70 % | -15 °C |
| 40 % | 60 % | -25 °C |
| 50 % | 50 % | -37 °C |
| 68 % | 32 % | -69 °C |

| TEHNISKIE PARAMETRI | | | |
|------------------------------------------|--------------|---------------|-------------------------|
| Testa parametri | Testa metode | BSB | Afnor R-15-601 prasības |
| Ūdens daudzums koncentrātā, % svara | NFT 78-104 | 5,0 | 5 max |
| Mono-etilēnglikols (MEG), % svara | - | 94,4 | Bāzes šķidrums |
| Korozijas inhibitors Artecō BSB, % svara | - | 6,0 | - |
| Blīvums, 15°C, kg/ltr | ASTM D4052 | 1,12 | 1,05-1,15 |
| Nitrīti, amīni, fosfāti | - | nesatur | - |
| Krāsa | - | zila vai zaļa | - |
| Vārīšanās līdzsvara punkts, °C | ASTM D1120 | 171 | >155 |
| Karstās iemērkšanas korozijas tests: | ASTM D1384 | | Saskaņā ar metodi |
| misiņš | ASTM D1384 | -0,6 | -5 - 5 max |
| varš | ASTM D1384 | -0,6 | -5 - 5 max |
| alva | ASTM D1384 | 0,2 | -5 - 5 max |
| tērauds | ASTM D1384 | 1,4 | -2,5 – 2,5 max |
| čuguns | ASTM D1384 | 0,9 | -4 - 4 max |
| alumīnijs | ASTM D1384 | 0,0 | -10 - 20 max |