

ANTIFRĪZA KONCENTRĀTS BSB

ANTIFRĪZA KONCENTRĀTS BSB ir ekonomiski izdevīgs risinājums dzesēšanas/pretsasalšanas šķidruma izvēlē, ja nav nepieciešams šķidrums ilgtermiņa lietošanai ar garu kalpošanas laiku sistēmas pretkorozijas aizsardzībai (garam kalpošanas laikam ir paredzēti šķidrums Havoline XLC vai Havoline XLI, 5-6 gadi).

Antifreeze BSB Concentrate tiek veidots sajaucot mono-etilēnglikola (MEG) bāzes šķidrumu ar efektīgu organisko skābju-karboksilātu pretkorozijas piedevu paketi – Artecō pretkorozijas inhibitors BSB. Korozijas inhibitors BSB nesatur potenciāli kaitīgas vielas, tādas kā nitrātus, amīnus un fosfātus, kā rezultātā dzesēšanas šķidrums ir mazāk kaitīgs apkārtējai videi.

ANTIFRĪZA KONCENTRĀTS BSB nodrošina visu dzesēšanas sistēmu mezglu, kā termostati, sūkņi, siltummaiņi un radiatoru, drošu aizsardzību pret koroziju vismaz 1 gada un vairāk garumā, kā arī pret sasalšanu un „uzvārīšanos” gan zemās, gan augstās apkārtējās vides temperatūrās. ANTIFRĪZA KONCENTRĀTS BSB savietojams ar visiem blīvējošiem materiāliem, kurus izmanto mūsdienu mašīnbūvē un ieteicams lietošanai jebkura vieglā, kravas automobiļa vai autobusa, un stacionāro iekšdedzes dzinēju dzesēšanas sistēmās, pielietojams dzinējos ar čuguna, tērauda, vara un alumīnija daļām un to sakausējumiem, vai šo metālu kombinācijām, un dzesēšanas sistēmās ar alumīnija vai vara sakausējumu radiatoriem.

Nepieciešamajai pretsasalšanas/pretkorozijas koncentrācijai ANTIFRĪZA KONCENTRĀTS BSB ir paredzēts sajaukšanai ar normālu pilsētas ūdensvada ūdeni (gan ar cietu, gan mīkstu ūdeni). Lai nodrošinātu 1 gada garumā un ilgāk sistēmas aizsardzību pret koroziju jālieto ne mazāk kā 33% koncentrāta sajaukums ar ūdeni, un tādā gadījumā pretsasalšanas aizsardzība tiks nodrošināta līdz -22°C. Maksimālā pretsasalšanas aizsardzība -69°C tiek nodrošināta ar koncentrāta attiecību pret ūdeni 68%/32%. Nav ieteicama ANTIFRĪZA KONCENTRĀTA BSB koncentrācija ūdenī lielāka par 70%. Sajaucot koncentrātu ar ūdeni, attiecībā 50%/50%, iegūst dzesēšanas sistēmas šķidrumu ar pretsasalšanas aizsardzību aptuveni -40°C un pretkorozijas aizsardzību aptuveni 2 gadi.

Koncentrāta atpazīšanai šķidrums tiek iekrāsots zilā vai zaļā krāsā.

BSB atestācijas un specifikācijas:

Atbilst standartiem un specifikācijām:

- ASTM: D 3306/ 4656/ 4985; AFNOR R-15-601; BS 6580;

SASALŠANAS TEMPERATŪRA ATŠĶAIDOT BSB KONCENTRĀTU AR ŪDENI		
BSB	Ūdens	Sasalšanas temp.
10 %	90 %	-5 °C
20 %	80 %	-11 °C
30 %	70 %	-20 °C
40 %	60 %	-32 °C
50 %	50 %	-40 °C
68 %	32 %	-69 °C

TEHNISKIE PARAMETRI			
Testa parametri	Testa metode	BSB	Afnor R-15-601 prasības
Ūdens daudzums koncentrātā, % svara	NFT 78-104	5,0	5 max
Mono-etilēnglikols (MEG), % svara	-	94,4	Bāzes šķidrums
Korozijas inhibitors Artecō BSB, % svara	-	6,0	-
Blīvums	ASTM D4052	1,12	1,05-1,15
Nitrīti, amīni, fosfāti	-	nesatur	-
Krāsa	-	zila vai zaļa	-
Vārīšanās līdzsvara punkts, °C	ASTM D1120	171	>155
Karstās iemēršanas korozijas tests:	ASTM D1384		Saskaņā ar metodi
misiņš	ASTM D1384	-0,6	-5 - 5 max
varš	ASTM D1384	-0,6	-5 - 5 max
alva	ASTM D1384	0,2	-5 - 5 max
tērauds	ASTM D1384	1,4	-2,5 – 2,5 max
čuguns	ASTM D1384	0,9	-4 - 4 max
alumīnijs	ASTM D1384	0,0	-10 - 20 max

