



DURON XL Synthetic Blend

Petro Canada DURON (no vārda - ilgstošs) **XL Synthetic Blend** ir sintētiskas jaunās paaudzes motoreļļas, ražotas no Petro-Canada patentētām kristāldzidrām sintētiskas bāzes eļļām (HT 99.9% Purity*) tām pievienojot augstvērtīgu piedevu paketi. DURON XL Synthetic Blend eļļas ieteicamas lietošanai jebkuros četraktu motoros, darbam ar benzīnu, dīzeļdegvielu un sašķidrināto dabas gāzi (CNG), aprīkotos ar turbīnām un izplūdes gāzu katalītiskajiem neitralizatoriem. Paredzētas lietošanai dīzeļmotoros, aprīkotos ar EGR – izplūdes gāzu recirkulācijas sistēmām, atbilstoši API CI-4 Plus un CI-4 klases motoreļļām. Saskaņā ar pēdējām motoru izplūdes gāzu zemas emisijas prasībām, Petro Canada DURON XL Synthetic Blend piemīt paaugstinātas kvēpu disperģējošās spējas.

Jaunās tehnoloģijas priekšrocības

* Uzlabota pārsūkņamība zemās temperatūrās; ilgāks eļļas kalpošanas laiks; lieliska motoru aizsardzība pret dilšanu; paaugstināta kvēpu disperģēšanas kapacitāte.

Petro Canada DURON XL Synthetic Blend sertificētas atbilstoši: ACEA: E7, E5, E3, E2; EMA: Global DHD-1(15W-40); API: CI-4 Plus, CI-4, CH-4, CF/SL, SJ (15W-40, 10W-40); API: CH-4, izsniegtas oficiālas ražotāju atļaujas lietošanai: Caterpillar, Detroit Diesel (4-taktu), Case IH, Deere, Fiat-Allis, GMC, White, DAF, Deutz, Continental, Hino, Komatsu, Perkins, Isuzu, Volvo, Volkswagen u.c. motoru ražotāju atestācijas, atbilst arī sekojošu ražotāju specifikāciju prasībām: DAF HP; John Deere 6466A; MAN 271, 3275; Mercedes Benz 229.1, 228.3, 228.1; MTL 5044 (MTU tips 1 un 2); Renault RLD; Scania LDF, LDF-2; Volvo VDS-3, VDS-2; VW 501, 505.

DURON XL Synthetic Blend izmantojamas transmisijās un hidrosistēmās - vietās, kur kā darba šķidrums tiek prasīts lietot šādu viskozitāšu motoreļļas, atbilstoši ražotāju prasībām.

Informācija par raksturīgajiem parametriem

Īpašības	Testa metode	DURON XL Synthetic Blend	
		15W-40	10W-40
Uzliesmošanas punkts, °C	ASTM D92	233	235
Kinemātiskā viskozitāte, mm ² /s, 40°C	ASTM D445	113.5	108.3
Kinemātiskā viskozitāte, mm ² /s, 100°C	ASTM D445	15.4	15.6
Viskozitātes indekss (VI)	ASTM D2270	143	153
Viskozitāte HT/HS, cP, 150°C	ASTM D4683	4.4	4.4
Viskozitāte kloķārpstu griežot -15°C, cP	ASTM D5293	-	-
Viskozitāte kloķārpstu griežot -20°C, cP	ASTM D5293	5.106	-
Viskozitāte kloķārpstu griežot -25°C, cP	ASTM D5293	-	6.441
Viskozitāte kloķārpstu griežot -30°C, cP	ASTM D5293	-	-
Viskozitāte kloķārpstu griežot -35°C, cP	ASTM D5293	-	-
Sastīšanās temperatūra, °C	ASTM D97	-42	-48
Sulfāta atlikuma pelnu saturs, % svara	ASTM D874	1.37	1.37
Sārmainība (TBN), mg KOH/ g	ASTM D2896	9.6	9.7
Fosfors, %	ASTM D4951	0.13	0.13
Sērs, %	ASTM D4294	0.46	0.47
Zemākā pārsūkņamā temperatūra	ASTM D4684	15.610 pie -25°C	25.340 pie -30°C

Tabulā uzrādītie parametri ir informatīvi. Šī nav ražotāja specifikācija konkrētam produktam.

VA MOTORS. RĪGA 2012-04-13.

tālrunis: 67383881; fakss: 67383882; e-pasts: vamotors@vamotors.lv

