



# MOL Makromil 300

ar ūdeni sajaucams universāls metālapstrādes šķidrums koncentrāts

## Produkta priekšrocības

- Pielietojams vispārējai metālapstrādei;
- Izcilas dzesējošās/ mitrinošās/ eļļojošās īpašības;
- Zema putošanās tendence;
- Noturīgs pret bakteriālu degradāciju;
- Laba īslaicīga pretkorozijas aizsardzība;

## Pielietojums

MOL Makromil 300 pamatā ir veidots kā eļļojošs/ dzesējošs šķidrums plašam metālapstrādes procesu klāstam – virpošana, frēzēšana, griešana, slīpēšana, urbšana, u.c. Paredzēts darbam gan ar melnajiem metāliem un to sakausējumiem, gan krāsainajiem metāliem, alumīniju un to sakausējumiem. Metālapstrādes procesos piemērotā emulsijas koncentrācija ir 4-20%. Tāpat tas ir piemērots plānu krāsaino metālu un alumīnija lokšņu štancēšanai (locīšanai un dziļajai izvilšanai).

Ūdens emulsijas izturību pret mikroorganismiem nodrošina uzturot minimālu emulsijas koncentrāciju – 4-5%.

Ūdens emulsijas darba mūžs sasniedz no pusgada līdz veseram gadam. To nodrošina uzturot pareizu koncentrāciju, kontrolējot to, laicīgi apstrādājot ar antibakteriāliem un PH korigējošām piedevām. Ļoti svarīga ir sistēmas tīrība, tādēļ pirms uzpildīšanas to iztīriet/ izdezinficējiet ar MOL Netsol SC sistēmas tīrītāju.

Emulsijas sagatavošanai ir ieteicams lietot automatizēto jaukšanas iekārtu. Ja koncentrāts tiek sajaukts ar ūdeni manuāli, vienmēr pievienojiet koncentrātu ūdenim vienlaicīgi to intensīvi maisot. Emulsijas koncentrāciju jāpārbauda ar kalibrētu refraktometru. Refraktometra faktors – 0.9. Piemērotāko emulsijas koncentrāciju konkrētai metālapstrādes operācijai un materiālam nosaka darba procesā.

Metālapstrādes operācija	Koncentrācija %
Virpošana	5 - 8
Urbšana	5 - 20
Frēzēšana	8 - 15
Zāģēšana	5 - 8

Metālapstrādes operācija	Koncentrācija %
Slīpēšana	5 - 8
Krāsaino metālu lokšņu štancēšana, izvilšana	3 - 4
Vispārējā metālapstrāde	4 - 6

## Specifikācijas un atestācijas

EMAG

## Produkta raksturojums

MOL Makromil 300 ir uz minerāleļļas bāzēts šķidrums, kas sajaukts ar ļoti sabalansētu emulsifikatoru, pretkorozijas, pretputošanas un antibakteriālu/ pretsēnīšu piedevu kompleksu.

Šķidrums viegli sajaucas ar ūdeni un izveido pienbaltu emulsiju. Tam ir izcilas virsmas dzesējošās/ mitrinošās/ eļļojošās īpašības. Tā antikorozijs īpašības ir nevainojamas gan tērauda, gan alumīnija, gan krāsaino metālu izstrādājumiem.

MOL Makromil 300 nesatur hlora vai bārija savienojumus, PCB/PCT, nitrītus, amīnus, smagos metālus.

## Tipiskie parametri

Īpašības	Vērtība
Izskats	Brūns, dzidrs
Emulsijas pH vērtība (5 % (V/V)/ 20 dH°)	9.4
Emulsijas uzputošanās raksturlielumi (5 % (V/V)/ 20 dH°): putu daudzums [cm <sup>3</sup> ]	50
Atikorozijs efekts – Papīra filtra tests (5 % (V/V)/ 20 dH°) [kategorija]	0
Atikorozijs efekts – Čuguns (5 % (V/V)/ 12 dH°)	negatīvs
Emulsijas izskats (5 % (V/V)/ 20 dH°)	pienbalta



SIA „VA Motors”, t. 67383881, 14.03.2016.

[www.oilteh.lv](http://www.oilteh.lv)