



INDUSTRIĀLĀ EĻĻA

MOL Multi SW 100 vadotņu eļļa

Produkta priekšrocības

- Izcilas stick-slip īpašības;
- Nevainojamas frikcijas īpašības;
- Labas pielipšanas spējas, samazināts eļļas patēriņš;
- Laba pretoksidācijas un termiskā stabilitāte;
- Nevainojamas pretnodiluma un augsta kontaktpiediena īpašības;
- Saderība ar vadotņu materiāliem;
- Saderība ar metālapstrādes šķidrumiem un eļļām;

Pielietojums

MOL Multi SW 100 ir paredzēta pielietot kā vadotņu eļļu, lai eļļotu horizontālās vai vertikālās vadotnes, galdus, slīdvirsmas un padeves mehānismus precīziem metālapstrādes darba galdiem. Šī eļļa izcili strādā gan pie normālām, gan augstām slodzēm, pie zemiem slīdes ātrumiem un minimālu eļļas padevi. Piemērota plašam vadotņu materiālu spektram, ieskaitot čugunu un sintētiskos materiālus.

Specifikācijas un atestācijas

ISO VG 100
ISO-L-CKE
ISO-L-G
DIN 51502 CGLP

DIN 51517-3 (CLP)
Cincinnati Lamb P-76
General Motors LS2 LW-22-1-00
AGMA 250.04

Produkta raksturojums

MOL Multi SW 100 transmisiju eļļa veidota no augsti attīrītas minerāleļļas un specifiskas piedevu paketes ar pretoksidācijas, augsta kontaktpiediena, pretnodiluma, pretkorozijas, pretputošanas piedevām un frikcijas modifikatora un eļļas kārtiņas stabilitāti uzlabojošas piedevas.

MOL Multi SW 100 nodrošina dubultas funkcijas precīzajos darba galdos – produkts ir pielietojams kā vadotņu un arī kā zobratu pārvažu eļļa.

Izcilās eļļošanas spējas palīdz samazināt berzi un bremzēšanos, kas var radīt stick-slip efektu (nevienmērīga slīdes kustība ar pielipšanu) un slīdrāmja vibrāciju, un līdz ar to nodrošina laidenu kustību pat pie lielām slodzēm un maza slīdrāmja ātruma.

Pielipšanas piedevas pastiprina eļļas kārtiņu un nodrošina pret eļļas izpiešanu zem smagas slodzes vai notecēšanu no vertikālajām vadotnēm, un tāpat nomazgāšanu ar metālapstrādes šķidrumu.

MOL Multi SW 100 piemīt nevainojamas pretnodiluma un augsta kontaktpiediena īpašības, un tā pasargā no slīdvirsmas no sadiluma vai aizķeres smagu slodžu apstākļos.

Pateicoties izcilai pretoksidācijas un termiskajai stabilitātei eļļa pasargā no korozijas darba galdu daļas.

MOL Multi SW 100 ir testēta saderībai ar citiem MOL-LUB ražotajiem metālapstrādes šķidrumiem.

Tipiskie parametri

Blīvums pie 15° C (g/cm ³)	0,887
Kinemātiskā viskozitāte pie 40°C (mm ² /s)	103
Kinemātiskā viskozitāte pie 100°C (mm ² /s)	11,75
Viskozitātes indekss	102
Sastingšanas temperatūra (°C)	-21
Uzliesmošanas temperatūra (Cleveland °C)	250