

**MOLYKOTE® D 321 R  
Anti-friction Coating**

**RAKSTUROJUMS**

- Žūst istabas temperatūrā
- Izlīdzina slīdes darbību, novērš rāvienus
- Augsta nodilumizturība

**SASTĀVS**

- Satur cietās smērvielas
- Šķīdinātāji
- Saistvielas

**Istabas temperatūrā žūstošs pretberzes pārklājums**

**PIELIETOJUMS**

- Metāla virsmām ar maziem vai vidējiem savstarpējās pārvietošanās ātrumiem un lielām slodzēm.
- Piemērojams augsti slogotām vadotnēm ar maziem pārvietošanās ātrumiem, vibrācijām un pārtrauktu darbību, pastāvīgam pielietojumam.
- Uzlabo iekārtu palaišanas procesu darbam vakuumā vai augstās temperatūrās.
- Labi piemērotas skrūvēm ar cilindriskām galvām, tosteru vadotnēm, automobiļu elektriski regulējamo spoguļu mehānismiem, augstspriegumu slēdžiem, smagi slogotiem zobratu pārvadiem darbības uzsākšanas atvieglošanai.
- Kā rezerves smērviela vēja ģeneratoru rotora galvai ārkārtas gadījumos un bezrievu metāla detaļu aukstai presēšanai.

**TIPISKĀS ĪPAŠĪBAS**

Īpašības	Testa metode*	Rādītāji
Krāsa	vizuāli	pelēki-melna
Kinemātiskā viskozitāte, mm <sup>2</sup> /s, 40°C	DIN 53211/3	
Blīvums, kg/l, pie 20°C	DIN 53217/2	1.07
Neiztvaikojošais sastāvs, %	CTM 02421	29
Uzglabāšanas ilgums, mēneši	-	24
Konservācijas laiks, min/ °C	-	5/23
Darba temperatūru diapazons, °C	-	-180 ... +450
Falex slodzes-caurlaides spēja <sup>1</sup> , N	ASTM D2625	b=4500; p=12500; s=6800
LFW-1, rotācija <sup>1</sup> , F=2860N, n=72 min <sup>a1</sup> , v=7,9 m/min, no. apgrīzieni x 1000 līdz μ=0.1	ASTM D2714	b=212; p=146; s=306
LFW-1, svārstības <sup>1</sup> , F=900N, frekv.=89.5 svārst./ min, no. svārstības līdz μ=0.08	ASTM D2714	b=178; p=400; s=362
Berzes koeficients, uzspīles-sēžas tests, μ=		0.075

1. virsmas pirmapstrāde: b=neapstrādāts metāla klucis; p=fosfēts; s=apstrāde ar smilšu strūklku.

\* CTM: Corporate Test Method (pārbaudes korporatīvā metode), CTM testu kopijas tiek izsniegtas, ja pieprasa.

DIN: Deutsche Industrie Norm.

Tabulā uzrādītie parametri ir informatīvi. Šī nav ražotāja specifikācija konkrētam produktam. Lai iegūtu konkrēta produkta specifikāciju, lūdzam vērsties pie vietējā Dow Corning pārstāvja:

„SIA VA Motors”, Bukultu iela 5c, Rīga, tel: 67383881; fax: 67383882; e-mail: vamotors@vamotors.lv.

**Pielietošanas metodes**

**Virsmas apstrāde**

Sākumā virsmu, kuru paredzēts apstrādāt ar pretberzes pārklājumu MOLYKOTE D 321 R, jānotīra un jāattauko.

Virsmas fosfēšana un apstrāde ar smilšu strūklku (180 grid) nodrošina augstāku pretberzes pārklājuma saķeri ar virsmu un ilgāku tā kalpošanas laiku.

**Kā pareizi pielietot**

Pirms uzklāšanas ar otu vai aerosolu pretberzes pārklājumu MOLYKOTE D 321 R rūpīgi sakratīt vai samaisīt.

Ieteicamais plēvītes slānis ir no 5 līdz 20 μm.

**Sastingšana (vulkanizācija)**

5 minūtes 23°C temperatūrā.

## **Šķīdināšana**

MOLYKOTE D 321 R atšķaidīšanai izmantot tikai speciālu šķīdinātāju MOLYKOTE® L 13 Thinner.

## **Uzglabāšana un derīguma termiņš**

Uzglabājot MOLYKOTE D 321 R 20°C temperatūrā, oriģinālā neatvērtā iepakojumā, produkta derīguma termiņš ir 24 mēneši no ražošanas datuma.

## **Fasējums**

Šim produktam ir vairāki iepakojumu standarti.

Lai iegūtu detalizētāku informāciju par iespējamiem fasējumiem un pasūtījumu daudzumu, lūdzam vērsties tuvākajā DOW CORNIG pārstāvniecībā vai pie tuvākā izplatītāja.

## **Ierobežojumi**

Šis produkts nekad nav testēts izmantošanai farmakopejā vai medicīnā.

## **DROŠĪBAS PASĀKUMI**

Informācija par produkta nekaitīgumu drošai lietošanai šajā aprakstā nav iekļauta.

Pirms MOLYKOTE D 321 R Silicone Compound lietošanas rūpīgi izlasiet produkta Drošības Datu lapu un etiķeti uz produkta fasējuma.

## **GARANTIJAS NOTEIKUMI**

Informācija, ko satur šis dokuments, ir pamatota ar DOW CORNIG veiktajiem produkta pētījumiem un ir maksimāli patiesi.

Tomēr, sakarā ar to, ka šī produkta pielietošanas apstākļi un metodes notiek ārpus mūsu kontroles, šo informāciju nevajag izmantot personīgi veikto izmēģinājumu rezultātu papildināšanai.

DOW CORNIG garantē tikai šī produkta atbilstību patreizējām specifikācijām.

DOW CORNIG nedod ne tiešu ne netiešu garantiju dotā produkta pielietošanai naudas līdzekļu ekonomijas vai to atpelnīšanas nolūkos.