



WAY LUBRICANT X

WAY LUBRICANT X eļļas ir augstvērtīgas eļļas, kas speciāli izstrādātas moderno, augstas precizitātes metālapstrādes un kokapstrādes darbgaldu vadotņu eļļošanai. Pamatā ir augsti rafinētas parafīneļļas, kam pievienots neaktīvu sēra savienojumu augstspiediena (EP) un pretnodiluma piedevu komplekss. Šīs piedevas ļauj nodrošināt nepārtrauktu patstāvīga biezuma eļļas plēvīti starp berzes virsmām. WAY LUBRICANT X eļļas nesatur hlora savienojumus - tas padara tās nekaitīgas veselībai un apkārtējai videi.

WAY LUBRICANT X uzrāda teicamas augstspiediena un pretnodiluma īpašības - tas vajadzīgs drošai plakanu virsmu eļļošanai smagu slodžu apstākļos. Tāpat šīs eļļas teicami eļļo berzes pāri “plastmasa - metāls”. WAY LUBRICANT X eļļas satur pretkorozijas piedevas apdraudēto mašīnu daļu aizsardzībai, turklāt tās nenoskalo metālapstrādē lietojamie ūdens emulsiju šķīdumi.

Viena no svarīgākajām WAY LUBRICANT X īpašībām - statiskais (miera) berzes koeficients ir mazāks nekā kinemātiskais (kustībā) berzes koeficients, tas novērš vadotņu “pielipšanu” miera stāvoklī jeb darba gājiena virziena maiņas brīdī. Protams, WAY LUBRICANT X satur piedevu, kura uzlabo eļļas pieķeršanos virsmai un neļauj notecēt eļļai no vertikālām vadotnēm.

Sevišķi WAY LUBRICANT X eļļas ieteicamas precīzas metālapstrādes un kokapstrādes darbgaldu vadotņu eļļošanai. WAY LUBRICANT X 68 un 100 paredzētas horizontālām vadotnēm un vieglākām slodzēm. WAY LUBRICANT X 220, 320 un 460 klases eļļas paredzētas vertikālu vadotņu eļļošanai un smagi slogotām vadotnēm.

WAY LUBRICANT X atestācijas un specifikācijas:

izsniegtas oficiālas iekārtu ražotāju atestācijas, atbilstoši:

- Cincinnati Milacron: P-47 (68), P-50 (220), P-53 (320).

izpilda darbgaldu ražotāju testus:

- Hans Schmidt Gleit-Technik (68 un 220).

var tikt lietotas vietās, kur prasīts lietot eļļas atbilstoši standartiem:

- Afnor: E 60-200; DIN: 51524/ 2; Cincinnati Milacron: P-47, P-50; French Steel: FT 172, 173; Ford UMC 002–8000; General Motors: LS-2; Eironorma: SKC; DIN 51502: CG; ISO 6743-13: ISO-L-GA.

TEHNISKIE PARAMETRI

| ISO viskozitātes klase | 68 | 100 | 220 | 320 | 460 |
|---|-----------|------------|------------|------------|------------|
| Kinemātiskā viskozitāte, mm ² /s, 40 °C | 68 | 100 | 220 | 320 | 460 |
| Kinemātiskā viskozitāte, mm ² /s, 100 °C | 9.81 | 12.13 | 20.9 | 26.32 | 32.0 |
| Viskozitātes indekss VI | 119 | 114 | 108 | 106 | 104 |
| Uzliesmošanas temperatūra, COC, °C | 229 | 241 | 241 | 242 | 264 |
| Sastingšanas temperatūra, °C | -33 | -27 | -27 | -24 | -18 |
| Blīvums, kg/l, 15 °C | 0.877 | 0.880 | 0.892 | 0.892 | 0.900 |
| Vara korozijas tests, 3h, 100 °C | 1B | 1B | 1B | 1B | 1 B |
| Korozijas tests – destilēts ūdens | izpilda | | | | |
| FZG noslodzes koeficients, a/8.3/90 | > 12 | > 12 | > 12 | > 12 | > 12 |
| Sārmainība (TAN), mgKOH | 0.6 | 0.64 | 0.59 | 0.64 | 0.56 |

VA MOTORS. RĪGA. 2012-06-28.